

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Общие положения

Для осуществления контроля и приемки ПК МИС Ариадна КСЗ проводятся приемо-сдаточные испытания (по ТУ).

Средства, используемые при контроле Изделия, должны иметь техническую документацию и быть аттестованными в установленном порядке.

Испытания и приемка ПК МИС Ариадна КСЗ проводятся на смонтированной аппаратуре при установленном (инсталлированном) ПК МИС Ариадна КСЗ.

В процессе испытаний ведется учет отказов изделий.

При проведении испытаний ПК МИС Ариадна КСЗ необходимо пользоваться терминами и определениями в соответствии с ГОСТ 15.309-98, ГОСТ Р ИСО 9001-2015, ГОСТ 16325-88, ГОСТ 16493-70, ГОСТ Р 51167-98, ГОСТ Р 51168-98, ГОСТ Р 51169-98, ГОСТ Р 51170-98, ГОСТ Р 51171-98, ГОСТ 28806-90.

Испытания ПК МИС Ариадна КСЗ проводятся до полного их завершения вне зависимости от результатов промежуточных испытаний. Испытания могут быть прекращены только в случае несоответствия образца документации на него. К началу проведения испытаний должны быть завершены мероприятия по подготовке испытаний, предусматривающие:

- полную проверку готовности мест проведения испытаний по обеспечению испытаний;
- полное наличие, годность и готовность средств материально-технического обеспечения, гарантирующих создание условий и режимов испытаний;
- создание необходимых условий для проведения испытаний.

При проведении испытаний ПК МИС Ариадна КСЗ должны применяться следующие методы:

- экспертно-документальный метод;
- проверка функциональных возможностей ПК МИС Ариадна КСЗ, с помощью функционального тестирования.

Приемо-сдаточные испытания проводятся по утвержденной программе и методике испытаний. Результаты испытаний оформляют протоколом по форме 1 приложения В ГОСТ 15.309-98. В случае применения при испытаниях средств автоматизированного контроля с использованием вычислительной техники для оформления результатов ПСИ вместо указанного протокола допускается использовать машинную форму документа, удостоверяющего соответствие Изделия требованиям ТУ, установленным для ПСИ и подписанного ОТК.

Объем и последовательность приемо-сдаточных испытаний приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование испытаний и проверок	Пункт технических требований	Пункт методов испытаний
1. Проверка требований, предъявляемых к покупным изделиям	1.2	3.2
2. Проверка комплектности	1.3	3.3
3. Проверка маркировки	1.4	3.4
4. Проверка упаковки	1.5	3.5
5. Проверка целостности	1.6	3.6
6. Проверка функциональных характеристик	1.7	3.7